

DEUBLIN Drehdurchführung mit SpindleShield™ Warnsystem

Beschreibung

Das patentierte SpindleShield™ System von DEUBLIN schützt die Spindeln und Maschinen zuverlässig, indem es vor Leckagen durch übermäßigen Dichtungsverschleiß warnt. Lange, teure und ungeplante Maschinenstillstandszeiten können so vermieden werden.

Alle DEUBLIN Drehdurchführungen und DEUBLIN Dichtungstechnologien können mit dem SpindleShield™ Warnsystem ausgestattet werden.

Industrie

Werkzeugmaschinen

Anwendung

Alle Anwendungen mit Zuführung des wasserbasierten Kühlschmiermittels durch die Spindel (TSC)

Merkmale

Erhältlich für alle Drehdurchführungsarten;
 – Gehäusegetragen, rotorgetragen; lagerlos

Erhältlich für alle DEUBLIN-Dichtungstechnologien;
 – AutoSense™; Pop-Off™; Closed Seal

Medienerkennung

– Wasserbasiertes Kühlschmiermittel

Merkmale des Leckagesensors

- Verpolungsschutz
- Kurzschlusschutz am Ausgang
- ESD-Schutz
- Großer Betriebsspannungs- und Temperaturbereich
- Integrierte Leckagesensor-Testfunktion
- Sehr geringe Verlustleistung
- Ableitstromfrei, wenn keine Last am Ausgang angeschlossen ist



Konstruktionsbeispiel

Sensorspezifikationen

Parameter	Min	Max	Unit	Hinweise
Betriebsspannung	18	28	V	
Arbeitstemperaturbereich	-30	85	°C	
ESD-Schutz an allen 4 Ports	±2		kV	Human body model (HBM)
Maximaler Ausgangslast-schalter Stromverbrauch		250	mA	28 V
Leckagetestfunktion		Ja		Kurzschluss zur Systemmasse zur Prüfung der Leckagetestfunktion
Verlustleistung des Sensors		0.36	W	$V_{\text{aus}} = V_{\text{ein}} - 5\%$ Spannungsabfall

Verfügbare Modelle

Teilenummer	Dichtungstechnik	Konstruktion
1103-840-835	Pop-Off™	gehäusegetragen
1103-302-105	Pop-Off™	gehäusegetragen
1103-431-105	AutoSense™	gehäusegetragen
1103-442-730	AutoSense™	gehäusegetragen
1103-440-188	AutoSense™	rotorgetragen
1113-840-835	Closed Seal	gehäusegetragen