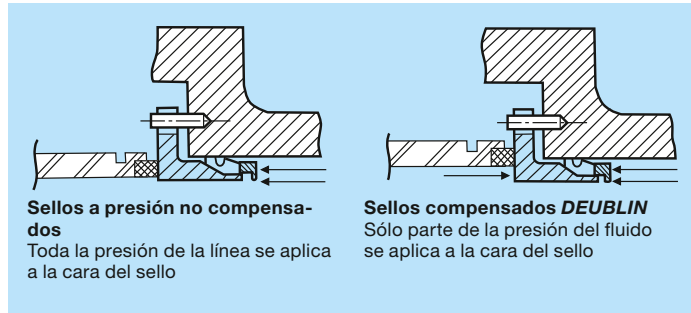


Sellado

Las primeras juntas rotativas aplicaban toda la presión del fluido para mantener los sellos en contacto. La lógica indica que al aumentar la presión, se incrementan también las fuerzas que mantienen los sellos unidos - mayor presión = un mejor y más fuerte sellado.

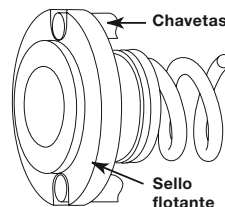
Por ello se denominaban "juntas a presión".

Sin embargo, un aumento de presión sobre la cara del sello rotativo implicaba también un aumento de la fricción, un par de giro más elevado y un desgaste superior. La vida útil de la junta no resultaba satisfactoria.



DEUBLIN, consciente de esta desventaja, desarrolló los denominados "Sellos Compensados", una mejora decisiva. Se trata simplemente de que la carga o presión sobre las caras de los sellos se mantenga a un mínimo, independientemente de la presión del fluido, lo que da como resultado una junta que gira libremente y se prolonga la vida útil del sello. Un óptimo rango de equilibrado permite que entre las caras de los sellos penetre una fina película de fluido, que actúa como "lubricante".

Para asegurar el sellado en un sistema no presurizado, el sello flotante está precargado por el muelle (ver esquema).



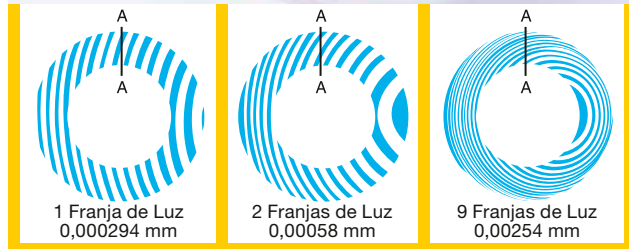
Sello Flotante enchavetado

Fabricación

Toda la gama de productos **DEUBLIN** se fabrica con tecnología punta, desde el primer plano hasta el producto final. Los modernos centros de mecanizado CNC transforman los materiales de la más alta calidad en componentes de precisión. Las nuevas tecnologías y las más innovadoras aplicaciones contribuyen a rentabilizar la producción.

Una vez montadas a **CADA** junta rotativa se le realiza un control de fugas, como parte del procedimiento de inspección final, antes de su expedición.

El elemento esencial de una junta rotativa es la combinación de sellado. Las caras de los sellos, fabricadas en acero, grafito, bronce, cerámica, carburo de tungsteno o carburo de silicio, están micropulidas, dando un acabado superficial de 0,025 RMS y una superficie ópticamente plana de 2 franjas de luz. Para asegurar estas especificaciones, se comprueban las franjas de luz con luz monocromática (ver esquema).



Sellos micropulidos

El Sistema **DEUBLIN** DPS (**DEUBLIN** Performance System) se centra en la producción basada en la demanda del cliente. A través de la producción orientada a la demanda, el equilibrio de los recursos disponibles y evitar las actividades que no aportan valor añadido, todo el proceso productivo de **DEUBLIN** se adapta a los requerimientos de los clientes. **Hoy en día una amplia gama de modelos pueden enviarse dentro en 3 días hábiles.**

Especificaciones de Rosca usadas en este Catálogo

Símbolo	Descripción	Símbolo	Descripción
1/2 NPT	(American) National Pipe Thread	G 1/2	(BSP) ISO 228 (DIN 259) Rosca cilíndrica
5/8-18 UNF	Unified National Fine Thread	M 22x1,5	ISO Rosca métrica
1-14 UNS	Unified National Special	R 1/8	ISO 7/1 (DIN 2999) Rosca tubo sifón (externo cónico)
RH o LH	Rosca Derecha o Rosca Izquierda	Rc 3/4	ISO 7/1 (DIN 2999) Rosca tubo sifón (interno cónico)
Rp 1/2	ISO 7/1 (DIN 2999) Rosca tubo sifón (interno cilíndrico)		