



DEUBLIN

Juntas Rotativas Serie 57 con Sellos de Carburo de Silicio para Agua, DN 10 - 50

- diseño de simple y doble paso
- junta rotativa auto soportada
- conexión del cuerpo radial
- sellos compensados
- sello del rotor enchavetado
- fácil y rápida sustitución de los elementos de sellado (sello del rotor, sello flotante)
- rodamientos de bolas lubricados de por vida
- para agua de baja calidad
- 3 orificios de aireación
- cuerpo de latón forjado
- rotor en acero inoxidable
- características especiales:
orificios de aireación roscados, rodamientos protegidos contra salpicaduras, versiones niqueladas

Condiciones de Trabajo

Presión Máx. Agua		150 PSI	10 bar
Velocidad Máx. rotor con Rosca Cilíndrica:	Modelo		
	57 -257	3,500 RPM	3.500 min ⁻¹
	357	3,000 RPM	3.000 min ⁻¹
	527 -557	2,500 RPM	2.500 min ⁻¹
	657	750 RPM	750 min ⁻¹
Temperatura Máx.	90 °C	> 90°C consulte con DEUBLIN	

Para más información contacte con **DEUBLIN** o su distribuidor.

Par de Giro Serie 57

DN	ft.lbs	Nm
10	0.18	0,25
15	0.37	0,50
20	0.74	1,00
25	1.48	2,00
32	1.62	2,20
40	2.14	2,90
50	3.32	4,50

Combinación de Sellado – Estándar

- Grafito/Carburo de Silicio
- Larga vida de servicio

Combinación de Sellado E.L.S. (Extended Life Sealing)

- Carburo de Silicio/Carburo de Silicio para condiciones severas (mala calidad del agua)

Desde el año 2009, todas las series 54, 55 y 57 disponen de modelos especiales para "ATEX", atmósferas potencialmente explosivas.

Reparación de las Juntas

La Serie 57 ha sido diseñada para permitir la rápida sustitución del Sello Flotante y del Sello del Rotor.

El sello de la Serie 57 se asienta en un alojamiento enchavetado en el extremo del rotor. El sello desgastado simplemente se extrae y en su lugar se coloca el nuevo sello. Al no ser necesario reemplazar todo el rotor o volverlo a lapear, la reparación se realiza rápida y fácilmente en campo. Además, al cambiar sólo los sellos, el coste de la reparación es muy económico.

Para solicitar el Conjunto de Reparación, ver Pág. 5.

